

版本：2018 年 11 月

cab
we identify more

只要是產品都需要貼標

工業用
條碼印表機



SQUIX
Made in Germany

目錄

- 3 工業用條碼印表機
- 4 - 5 出紙方向靠左的機型
- 6 - 7 出紙方向置中的機型
- 8 操作面板
- 9 印字頭、列印滾軸、傳輸介面
- 10 - 11 規格資料
- 12 - 13 標籤編輯軟體 cablabel S3
單機列印模式
條碼印表機操作及管理
- 14 - 17 配件
- 18 - 19 貼標手臂 S1000
- 20 貼標手臂 S3200
滾貼模組
- 21 圓柱體滾貼
安裝輔助工具
- 22 條碼印表機搭配特殊外蓋或保護外殼
- 23 維修保養、售後服務、教育訓練
- 24 - 26 型號及料號總覽

出貨內容、外觀設計及規格資料以本冊輸出時間當下的資訊為準，隨時可能更新。
cab 對於本冊提供的資訊不作任何保證。



最新資訊參見官網
www.cab.de/tw/squix



SQUIX

工業用條碼印表機

cab 專業的工業型條碼印表機 **SQUIX** 為暢銷的 A+ 系列的後續機種，適用於各種應用領域。cab 條碼印表機持續將研發的重點朝向直覺易用的操作和穩定可靠。

條碼印表機的機構料件皆以高品質的材料製作且在外型及功能上達到完美的協調性。多元的週邊配件和軟體可提供客製化的解決方案。

無論是單機操作、連接電腦或透過網路進行，組裝紮實的條碼印表機 **SQUIX** 都能配合個別需求。高速處理器能確保列印工作的快速進行並即時提供所需的標籤。

- 創新技術
- 直覺易用的操作
- 精準列印
- 列印穩定可靠且快速
- 簡約優美的造型設計
- 最高的品質要求

應用案例：

印刷電路板標籤

最小標籤尺寸為 4 x 3 mm - 適用於極小的有限空間。



序號銘板標籤

最大至 600 dpi 的高解析度，可列印字型、圖形及條碼。



外箱棧板標籤

最大可列印標籤尺寸為 DIN A5 (德國標準) 紙張大小。



工業型條碼印表機



出紙方向
靠左



1.1 窄幅機種

列印區域有限的小標籤專用

條碼印表機	SQUIX 2		
列印解析度	dpi	300	600
最快列印速度	mm/s	250	150
最大列印寬度	mm	56.9	54.1



1.2 多元應用機種

最暢銷的工業廣泛應用機種·多元配件衍生應用。

條碼印表機	SQUIX 4.3		SQUIX 4		
列印解析度	dpi	203	300	300	600
最快列印速度	mm/s	250	250	300	150
最大列印寬度	mm	104	108.4	105.7	105.7



1.3 寬幅機種

適用於 Odette 及 UCC 型式的標籤在物流方面的應用

條碼印表機	SQUIX 6.3		
列印解析度	dpi	203	300
最快列印速度	mm/s	250	250
最大列印寬度	mm	168	162.6



標準版

無論是紙捲式或折疊式都可列印在標籤紙或連續性紙張上。列印完成後可用鋸齒狀的撕紙擋板撕下標籤。可另選配裁刀裁切標籤或外接回捲器回捲已列印的標籤紙捲。



剝離版 (P 版)

標準版之外另有自動剝離標籤的版本。列印完成後標籤會從底紙上被撕下。可手動或透過貼標手臂取走標籤。出貨內容包含 I/O 介面。



超寬幅機種

適用於棧板標籤及圓桶標籤

條碼印表機	A8+		
列印解析度	dpi	300	
最快列印速度	mm/s	150	
最大列印寬度	mm	216	

更多條碼印表機 A8+ 的資訊參見
www.cab.de/tw/aplus

技術細節



條碼印表機
SQUIX 4 P

1 折疊外蓋

耐衝擊塑料所製成的兩片式上蓋，打開時可摺疊。只需佔用極少的工作空間。藉由透明外蓋可檢視耗材剩餘量並觀察完整的列印流程。

2 印字頭立柱

一個立柱固定於內側；另一個立柱調整至標籤邊緣，確認列印品質良好後就定位。

3 堅固底座機構

一體成型鑄鋁打造。所有列印機構皆穩固組裝於支架底座上。

4 具有塗層的列印滾軸

合成橡膠塗層的標準品提供高度列印精準度；矽膠塗層的選配品特色是極長的使用壽命及更高的列印寬容度。

5 剝離功能

列印後透過標籤剝離板自底紙上撕去標籤；藉由馬達驅動輔助滾軸（下滾軸）及壓平輔助滾軸以達到精準列印和剝離。

6 週邊配件連接埠

可快速簡易地連接模組化配件。所有週邊配件皆以螺絲固定於兩個卡榫上藉以連接至條碼印表機。

7 碳帶供應軸及回收軸

軸心三片旋緊式設計讓碳帶裝卸更方便快速。

8 標籤紙捲軸

加裝彈簧伸縮及螺紋基座的擋紙板能確保進紙的持續平穩以達到高度列印精準度。紙管直徑達 100 mm 的標籤紙捲建議使用紙捲轉接頭。

9 內建底紙回收軸

剝離版的機型可藉由標籤底紙回收軸回捲列印完成的標籤紙或底紙，不論有無紙管皆可回收。軸心三片旋緊式設計可輕易取下列印完成的標籤紙或底紙。

10 減震擺臂

搭配鐵氟龍材質的輔助滾軸（下滾軸），加裝彈簧伸縮的減震擺臂可在列印啟動時減輕張力並從而加強列印精準度。

11 標籤紙導引夾

導引夾安裝於減震擺臂上。藉由調整旋鈕將導引夾調整至標籤邊緣。

條碼印表機 M 系列



出紙方向
置中



標準版



剝離版 (P 版)

1.4 精準且用途廣泛

可列印各種材質標籤，無論是紙捲式或捲盤式或折疊式標籤 - 特別針對較小的標籤或較窄的連續材質，像是熱縮套管。

不需針對標籤寬度調整印字頭立柱。

針對較窄的標籤配有專用列印滾軸。

條碼印表機		SQUIX 4.3 M	SQUIX 4 M		
列印解析度	dpi	203	300	300	600
最快列印速度	mm/s	250	250	300	150
最大列印寬度	mm	104	108.4	105.7	105.7

與靠左出紙機型的不同

1 碳帶供應軸及回收軸

透過軸心三片旋緊式設計可輕易插入碳帶。藉由印在軸上的尺規讓碳帶更容易完成定位。

2 標籤紙捲軸

安裝擋紙板時標籤紙捲會自動置中。紙管直徑達 100 mm 的標籤紙捲建議使用紙捲轉接頭。

3 印字頭立柱

兩側的立柱可依據所有的標籤寬度定位。不需對印字頭進行設定及調整。

4 標籤紙導引夾

藉由列印滾軸正前方的導引夾來維持精準的列印。透過旋鈕可調整標籤寬度。

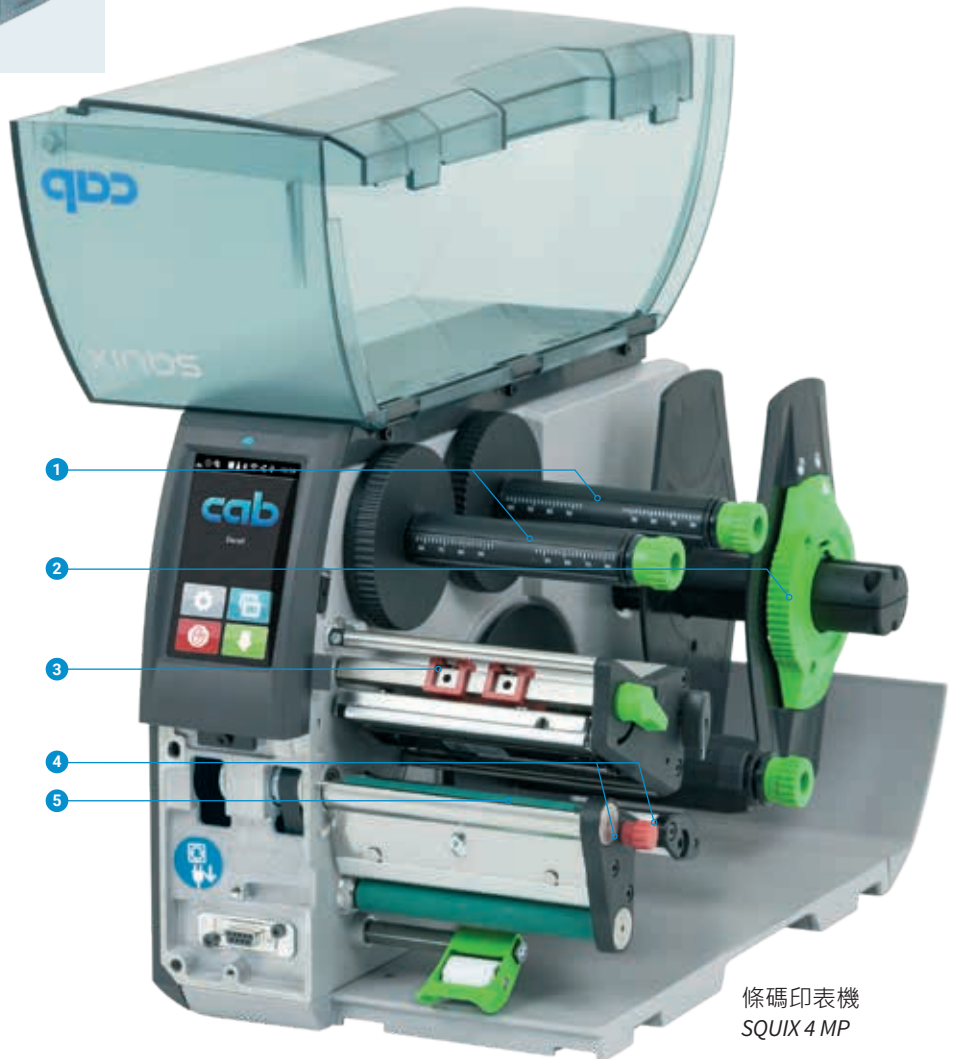
5 具有塗層的列印滾軸

合成橡膠塗層的標準品提供高度列印精準度；矽膠塗層的選配品特色是極長的使用壽命及更高的列印寬容度。

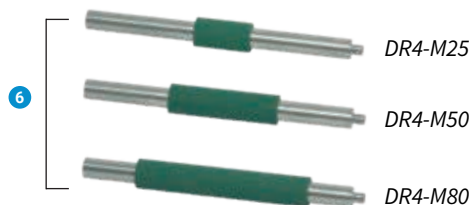
6 較窄標籤的專用列印滾軸

使用較窄的標籤及碳帶時，要達到精準列印也需要專用列印滾軸。可避免列印滾軸磨損、印字頭刮傷及標籤進紙時發生錯誤。

塗層：合成橡膠



條碼印表機
SQUIX 4 MP



6

條碼印表機 MT 系列



出紙方向
置中
搭配分離器



- 1.5 布質標籤專用
也可以列印紙捲式或捲盤式的標籤或連續材質。
不需針對標籤寬度調整印字頭立柱。
針對較窄的標籤配有專用列印滾軸。

條碼印表機		SQUIX 4.3 MT	SQUIX 4 MT	
列印解析度	dpi	300	300	600
最快列印速度	mm/s	250	300	150
最大列印寬度	mm	108.4	105.7	105.7

與靠左出紙機型的不同

1 碳帶供應軸及回收軸

透過軸心三片旋緊式設計可輕易插入碳帶。藉由印在軸上的尺規讓碳帶更容易完成定位。

2 標籤紙捲軸

安裝擋紙板時標籤紙捲會自動置中。紙管直徑達 100 mm 的標籤紙捲建議使用紙捲轉接頭。

3 印字頭立柱

兩側的立柱可依據所有的標籤寬度定位。不需對印字頭進行設定及調整。

4 靜電消除刷

主要用於塑膠材質標籤，可在列印後掃除靜電。

5 分離器

列印後碳帶可能因高溫而吸附在布質標籤上。搭配馬達驅動滾軸可平穩地將標籤和碳帶分離。

6 標籤紙導引夾

藉由列印滾軸正前方的導引夾來維持精準的列印。透過旋鈕可調整標籤寬度。

7 具有塗層的列印滾軸

合成橡膠塗層的標準品提供高度列印精準度；矽膠塗層的選配品特色是極長的使用壽命及更高的列印寬容度。

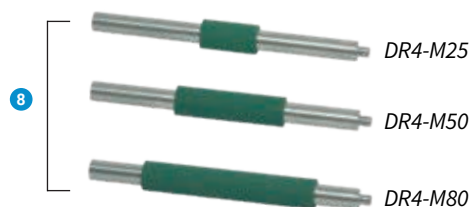
8 較窄標籤的專用列印滾軸

使用較窄的標籤及碳帶時，要達到精準列印也需要專用列印滾軸。可避免列印滾軸磨損、印字頭刮傷及標籤進紙時發生錯誤。

塗層：合成橡膠



條碼印表機
SQUIX 4 MT



操作面板

直覺簡便的操作搭配淺顯易懂的圖示可方便調整機身設定

1 LED 燈顯示：開機






2 狀態列：接收列印資料、記錄資料串流、碳帶警示、插入 SD 記憶卡/USB 隨身碟、藍芽、WLAN 無線網路、乙太網路、USB Slave 傳輸介面、時間

3 狀態通知：待機、暫停、每筆列印工作完成的標籤數量、已就剝離位置的標籤、等待外部訊號

4 配件專用按鍵

裁刀/虛線裁刀：	直接裁切
外掛回捲器：	外捲或內捲
撕紙或剝離模式：	列印下一張標籤
貼標手臂：	進行貼標作業

5 操作

 跳至選單	 停止及刪除 所有列印工作
 重複列印最後一張標籤	 標籤進紙
 中斷及繼續列印工作	

6 USB 插槽

維修用隨身碟或 USB 隨身碟專用，可上傳檔案至機身內建快閃記憶體。

7 USB 無線網卡 2.4 GHz 802.11b/g/n 為標準出貨內容；
在熱點模式中可設定藉由行動裝置透過 WLAN 無線網路直接連結條碼印表機。



設定選項



列印參數



調整標籤列印定位 Y
使用滑桿快速調整，
使用 ± 按鍵精準調整



選擇列印速度
使用捲動功能



影片導覽
使用行動裝置掃描 QR
碼來觀看導覽影片

印字頭



所有同樣寬度的印字頭可任意替換。
可由 CPU 自動辨識並校正。

重要的資料如使用壽命、最大操作溫度及加熱記錄會直接儲存在印字頭內。
藉此原廠能讀取這些數據資料。

SQUIX 2, SQUIX 4 專用印字頭 - 300, 600 dpi

可產生邊緣銳利的列印效果；
專用於極小字型和圖形的序號銘板。
需要以樹脂碳帶搭配較高的溫度列印。

SQUIX 4.3, SQUIX 6.3 專用印字頭 - 203, 300 dpi

使用壽命長·專用於熱感應列印及惡劣的使用環境。

列印滾軸 兩種不同材質的型號



列印滾軸 DR

塗層：合成橡膠
提供高度列印精準度並作為標準出貨內容。

列印滾軸 DRS

塗層：矽膠
擁有極長的使用壽命及更高的列印寬容度。

位於機身背面的傳輸介面



1 SD 記憶卡插槽

2 2 x USB Host 傳輸介面

連接金鑰、USB 隨身碟、鍵盤、掃描槍、USB 藍芽轉換器、USB 無線網卡

3 USB 2.0 高速裝置 PC 連接專用

4 乙太網路 10/100 BASE-T

5 RS232C 序列埠 1,200 到 230,400 Baud/8 Bit

6 3.1 I/O 介面 剝離版為標配·標準版為選配

由可編程序控制器、感測器或手動開關啟動貼標程序，並同時發送狀態及錯誤通知。

與 IEC/EN 61131-2·1+3 型一致；所有輸出和輸入皆配有電氣隔離及反極性保護·輸出額外配有短路保護。

輸入訊號 PNP

啟動列印及貼標程序
列印第一張標籤
重複列印
刪除列印工作
剝離標籤
中斷貼標程序
暫停
重置

輸出訊號 PNP ; NPN (請洽詢 cab)

條碼印表機/貼標手臂待機
現有列印工作
貼標手臂就吸標位置
啟動標籤進紙
標籤就剝離位置
貼標手臂就貼標位置
標籤耗盡預先警示
錯誤匯報

規格資料

● 可搭配 ○ 根據機型取決可否搭配 ■ 標準品 □ 選配件

	1.1		1.2				1.3		1.4			1.5						
	SQUIX 2		SQUIX 4.3		SQUIX 4		SQUIX 6.3		SQUIX 4.3 M		SQUIX 4 M		SQUIX 4.3 MT		SQUIX 4 MT			
條碼印表機																		
出紙方向	● 靠左 ○ 置中																	
列印方式	熱轉印		●		●		●		●			●		●		●		
	熱感印		○		○		○		○			○		○		○		
列印解析度	dpi		300	600	203	300	300	600	203	300	203	300	300	600	300	300	600	
最快列印速度	mm/s		250	150	250	250	300	150	250	250	250	300	150	250	300	150		
最大列印寬度	mm		56.9	54.1	104	108.4	105.7	105.7	168	162.6	104	108.4	105.7	105.7	108.4	105.7	105.7	
列印範圍	到標籤邊緣距離		mm		2		1.2		2		0.5		3.2		標籤紙中心			
標籤																		
紙捲式、折疊式、捲盤式 (置中機型專用)	紙張、吊牌紙卡、PET, PE, PP, PI, PVC, PU, Acrylat, Tyvec		●		●		●		●			●		●		●		
	智慧標籤		-		○		○		○			○		○		○		
	預製式熱縮套管		-		○		○		○			○		○		○		
	連續式扁平熱縮套管		-		-		-		-			○		○		○		
	布質標籤		-		-		-		-			○		○		○		
標籤 ¹⁾	寬度		mm		4-63		20-116		46-176			4-110		4-110		4-110		
	最小高度 (無標籤退紙的情況下) ²⁾		mm		4		4		6			3		4		4		
	(標籤退紙的情況下) ²⁾		mm		4		6		12			4		6		6		
	(剝離時標籤退紙的情況下)		mm		6		6		12			6		-		-		
	最大高度		mm		2,000													
	厚度		mm		0.03-0.60													
標籤底紙	寬度		mm		24-67		24-120		50-180			9-114		9-114		9-114		
	厚度		mm		0.03-0.16													
連續性紙張	寬度		mm		24-67		24-120		50-180			9-114		9-114		9-114		
	厚度		mm		0.05-0.50													
	最大重量 (厚紙卡)		g/m ²		300													
熱縮套管	預製式 最大寬度		mm		-		120		-			114		114		114		
	連續式 寬度		mm		-		-		-			4-85		4-85		4-85		
	最大厚度		mm		-		1.1		-			1.1		1.1		1.1		
紙捲、捲盤	最大外徑/紙管直徑		mm		205 / 38.1-76 180 / 100													
	回捲方向				外捲 或 內捲													
碳帶³⁾																		
碳墨	外碳 或 內碳																	
碳帶最大直徑	mm		80															
紙管直徑	mm		25.4															
碳帶最大長度	m		450															
碳帶寬度	mm		25-57		25-114		50-170			25-114		25-114		25-114		25-114		
內部回捲器 (剝離版)																		
最大回捲直徑	mm		142															
紙管直徑	mm		38.1-40															
回捲方向			外捲															
條碼印表機尺寸及重量																		
寬度 x 高度 x 深度	mm		200x288x460		252x288x460		312x288x460			252x288x460		252x288x460		252x288x460		252x288x460		
重量	kg		9		10		14			10		10		10		10		
標籤感應器搭配定位指示器																		
穿透式感應器	標籤前緣、透明標籤紙上的打孔標記或黑線標記及標籤後緣																	
反射式感應器 由下至上	不透明標籤紙上的黑線標記及標籤後緣																	
感應器距離	mm		5-26		5-60		5-60			-		-		-		-		
	mm		-		-		-			0-55		0-55		0-55		0-55		
標籤可通過感應器最大高度	mm		2															
電子零件																		
32 位元處理器時脈	MHz		800															
主記憶體 RAM	MB		256															
內建快閃記憶體 IFFS	MB		50															
SD 記憶卡插槽 (SDHC, SDXC) 最大容量	GB		512															
時間和日期、即時時鐘專用電池	■																	
關機時資料儲存之快閃記憶體 (如序號)	■																	
USB 無線網卡 2.4 GHz 802.11b/g/n	■ (為標準出貨內容)																	
傳輸介面																		
RS232C 序列埠 1,200 到 230,400 Baud/8 Bit	■																	
USB 2.0 高速裝置 PC 專用連接埠	■																	
乙太網路 10/100 BASE-T	LPD, IPv4, RawIP-Printing, DHCP, HTTP/HTTPS, FTP/FTPS, SMTP, SNMP, TIME, NTP, Zeroconf, SOAP-Webservice, VNC																	
操作面板上的 1 x USB Host	連接維修用隨身碟或 USB 隨身碟																	
操作面板上的 1 x USB Host	連接 USB 無線網卡 2.4 GHz 802.11b/g/n																	
機器背面的 2 x USB Host	連接金鑰、USB 隨身碟、鍵盤、條碼掃描器、USB 藍芽轉換器、USB 無線網卡																	
WLAN 無線網路 802.11b/g/n, 熱點模式或工作站模式	GHz		2.4 ■ / 5 □															
週邊配件連接 USB Host, 24 VDC	■																	
數位 I/O 介面搭配訊號輸入輸出各 8 組	剝離版/標準版條碼印表機		■/□															

¹⁾ 較小、較薄的材質或黏性強的標籤可能會有所限制。應先提供給 cab 為您進行測試。

²⁾ 在撕紙、裁切、標籤回捲的情況下

³⁾ 碳帶應與標籤底紙寬度相對應以避免產生皺折。

規格資料

■ 標準品 □ 選配件

操作環境		
使用電壓	100 - 240 VAC, 50/60 Hz, PFC	
耗電量	待機 <10 W / 一般操作 150 W / 最大值 300 W	
溫度 / 濕度	操作過程	+5 - 40°C / 10 - 85 % 非凝結狀態
	封存狀態	0 - 60°C / 20 - 85 % 非凝結狀態
	運送途中	-25 - 60°C / 20 - 85 % 非凝結狀態
安全認證	CE, FCC, CB, cULus, CCC	
操作面板		
	觸控 LCD 彩色螢幕	
螢幕尺寸	4.3"	
解析度 (像素) 寬 x 高	272 x 480	
設定		
	列印 標籤 破帶 撕紙 剝離 裁切 進紙 介面 錯誤	地區： 語言 國家 按鈕 時區 時間 顯示： 亮度 省電模式 方向 轉譯
狀態列		
	資料接收 資料串流記錄 破帶剩餘量 SD 記憶卡已插入 USB 隨身碟已插入	藍芽連線狀態 WLAN 訊號強度 網路連線狀態 USB Slave 狀態 時間
監控		
	破帶將耗盡預警 破帶耗盡 標籤耗盡 週邊配件連接錯誤	印字頭電壓 印字頭溫度 印字頭開啟 標籤固定滾軸開啟 (使用剝離版及分離器時)
系統檢測		
系統診斷	開機時自動偵測印字頭	
顯示資訊、 列印測試、 分析	列印狀態 字型資訊 外接週邊資訊 WLAN 連線狀態	網格列印測試 標籤資料 事件清單 監控模式
進階系統狀態報告	- 列印系統設定資訊如總列印長度及總操作時數 - 透過軟體指令查詢條碼印表機狀態 - 以螢幕顯示網路錯誤、無法連線、條碼錯誤、週邊配件連接錯誤等訊息	
字型		
所有的內建字型	5 種點陣字型： 12 x 12 點 16 x 16 點 16 x 32 點 OCR-A OCR-B	7 種向量字型： AR Heiti Medium GB-Mono CG Triumvirate Condensed Bold Garuda HanWangHeiLight Monospace 821 Swiss 721 Swiss 721 Bold
可裝載的字型	全真字型	
字元集	Windows-1250 至 -1257 DOS 437, 737, 775, 850, 852, 857, 862, 864, 866, 869 EBCDIC 500 ISO 8859-1 至 -10 和 -13 至 -16 WinOEM 720 UTF-8 MacRoman DEC MCS KOI8-R	
	西歐 東歐 簡體中文 繁體中文 泰文	西里爾 希臘 拉丁 希伯來 阿拉伯

字型		
點陣字型	字型寬度和高度 1 - 3 mm 縮放比例 2 - 10 文字旋轉 0°, 90°, 180°, 270°	
向量-/ 全真字型	字型寬度和高度 0.9 - 128 mm 無段縮放比例 文字可以 1° 為基準旋轉 360°	
字體樣式	根據字型種類調整為粗體、斜體、底線、外框、反白	
字元間距	可無段調整或針對固定間距使用 Monospace	
圖案		
圖案元素	線條、箭形、矩形、圓形、橢圓 - 填滿及漸層	
圖案格式	PCX, IMG, BMP, TIF, MAC, GIF, PNG	
條碼		
一維條碼	Code 39, Code 93 Code 39 Full ASCII Code 128 A, B, C EAN 8, 13 EAN/UCC 128/GS1-128 EAN/UPC Appendix 2 EAN/UPC Appendix 5 FIM HIBC	Interleaved 2/5 Ident- und Leitcode der Deutschen Post AG Codabar JAN 8, 13 MSI Plessey Postnet RSS 14 UPC A, E, E0
二維條碼及 堆疊式二維條碼	DataMatrix DataMatrix Rectangle Extension QR-Code Micro QR-Code GS1 QR-Code GS1 DataMatrix PDF 417 Micro PDF 417 UPS MaxiCode GS1 DataBar Aztec Codablock F RSS 14 縮短 (truncated), 有限 (limited), 疊層 (stacked), 全方位疊層 (stacked omni-directional)	所有條碼的高度、寬度及比例皆可變更；亦可旋轉 0°, 90°, 180°, 270°。 可依條碼類型選擇檢查碼、列印碼文和起始 / 結束碼
軟體		
標籤編輯軟體	cablabel S3 Lite 試用版 cablabel S3 Viewer 檢視版 cablabel S3 Pro 專業版 cablabel S3 Print 列印版	■ ■ □ □
也可搭配其他軟體	CODESOFT NiceLabel EASYLABEL BarTender	
單機操作		■
微軟 WHQL 認證 Windows 條碼印表機驅動 程式	Windows Vista Windows 7 Windows 8 Windows 8.1 Windows 10	Server 2008 Server 2008 R2 Server 2012 Server 2012 R2 Server 2016
Apple Mac OS X 條碼 印表機驅動程式	支援 10.6 以上版本	
Linux 條碼印表機 驅動程式	支援 CUPS 1.2 以上版本	
程式設計	條碼印表機語言 JScript abc Basic 編譯程式	
週邊整合	SAP 資料庫連接器	
管理	監控條碼印表機 內網和外網設定 cab 網路管理員 (規劃中)	

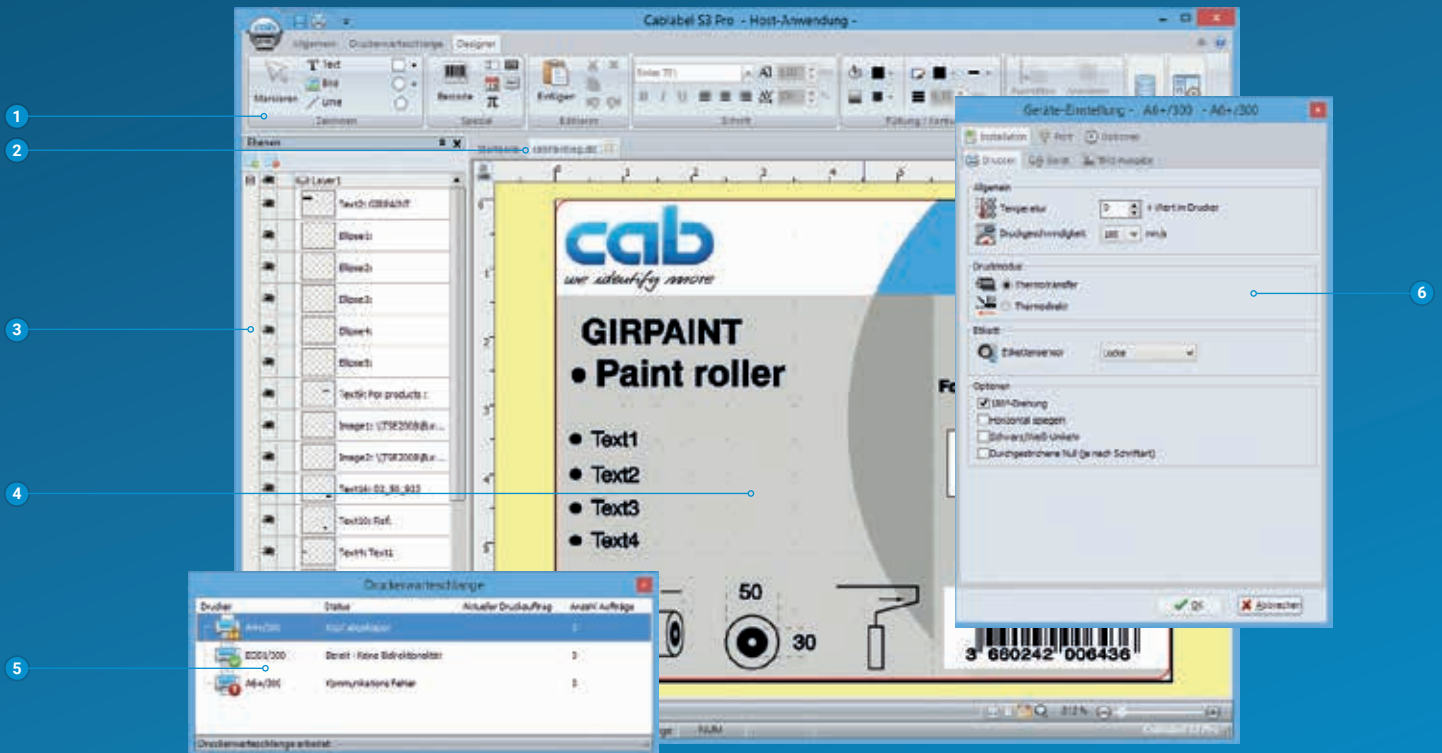
cab 於產品中使用自由及開放原始碼軟體。
更多相關資訊參見 www.cab.de/opensource

標籤編輯軟體 cablabel S3

搭配 **cablabel S3** 進行設計、列印及監控

cablabel S3 開發了 cab 設備所有的潛力。

最重要的是標籤設計這部份。只有在列印階段才需要決定標籤是否要使用條碼印表機、貼標系統或雷射雕刻機處理。透過模組設計 cablabel S3 能夠依照需求做細部的修改。JScript-Viewer 這類外掛程式嵌入於 cablabel S3 用以支援 JScript 原生語言等功能。設計介面及 JScript 指令集與實際時間同步。cablabel S3 可以整合資料庫連接器或條碼掃描槍這類特殊功能。



1 工具列

您可以在工具列建立不同的標籤物件。

2 頁籤

在開啟的不同標籤檔案之間快速切換。

3 圖層

使用圖層能夠管理不同的標籤物件。

4 設計介面

標籤透過 WYSIWYG 使用者介面向您顯示簡化後的設計。

5 列印後台處理程序

用來監控列印排程並顯示列印狀態。

6 驅動程式

您可以藉由整合後的硬體驅動程式控制系統設定與硬體設備進行通訊。

單機列印

這項操作模式讓條碼印表機能夠在沒有連接主機的情況下呼叫標籤檔案並進行列印。

標籤型式可以藉由 cablabel S3 這類標籤編輯軟體建立或是在個人電腦上使用文字編輯器直接編程。標籤樣式、文字檔和圖檔以及資料庫內容經由記憶卡、USB 隨身碟或內部快閃記憶體儲存。

只有可變資料會透過鍵盤、條碼掃描槍、磅秤機或是其他主機傳送到條碼印表機；藉由資料庫連接器，可從主機擷取資料來列印。



更多資訊參見
[www.cab.de/tw/
 productmarking/label-
 software/cablabel-s3](http://www.cab.de/tw/productmarking/label-software/cablabel-s3)



條碼印表機操作及管理

條碼印表機驅動程式

針對使用 cablabel S3 以外的軟體操控條碼印表機這點，cab 為 Windows Vista、Mac OS 10.6 及搭配 CUPS 1.2 的 Linux 以上版本的作業系統提供 32/64 位元的驅動程式。

Windows¹⁾ 驅動程式

cab 的條碼印表機驅動程式具備 WHQL 認證。這確保在微軟作業系統中擁有最高的穩定性。

Mac OS X²⁾ 驅動程式

cab 針對 Mac OS X 的應用程式提供以 CUPS 為基礎的條碼印表機驅動程式。

Linux 驅動程式³⁾

Linux 驅動程式以 CUPS 為基礎。

條碼印表機隨貨附贈驅動程式的 DVD，提供免費下載的網址為 www.cab.de/tw/support

條碼印表機程式設計

JScript

cab 為了控制條碼印表機開發出內嵌的程式語言 JScript，提供免費下載手冊的網址為 www.cab.de/en/programming

abc Basic 編譯程式

除了程式語言 JScript，abc Basic 編譯程式作為整合程式集的軟體能讓條碼印表機在傳送列印前多一道檔案編程的處理。其中一個範例是不須中斷進行中的印表機工作便能夠替用其他的印表機語言。abc Basic 編譯程式也可以接收其他系統的檔案諸如磅秤機、條碼掃描槍或可編程序控制器。

條碼印表機週邊整合

條碼印表機供應商計畫

在「SAP⁴⁾ 條碼印表機供應商計畫」中，作為 SAP 合作夥伴的 cab 為了方便使用 SAP R/3 的 SAPScript 程式語言操作 cab 條碼印表機而開發出「轉檔方案」。在此方案中主機只需發送可變資料到條碼印表機。先前下載至永久存放區（內部記憶體系統、記憶卡等...）的圖檔及字型檔合併為一體。

步驟一

藉由 cablabel S3 建立一個標籤和替代檔案

步驟二

使用該替代檔案覆寫 SAPScript 中的可變資料

步驟三

從 SAP 裡面把資料列印出來

條碼印表機管理

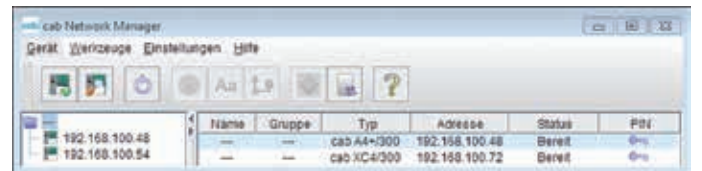
內網和外網設定

內建在條碼印表機的 HTTP 及 FTP 伺服器能使用一般的程式諸如網路瀏覽器或 FTP 客戶端來監控和設定條碼印表機、更新韌體及管理記憶卡。SNMP 和 SMTP 客戶端透過郵件及 SNMP 資料包將狀態、警示、錯誤等訊息寄到管理者或使用者電腦。時間伺服器用來同步時間及日期。



cab 網路管理員 (規劃中)

使用 cab 網路管理員能透過網路同時管理多台條碼印表機。網路管理員支援監控、設定、韌體更新、記憶卡管理、檔案同步和 PIN 碼集中管理。



資料庫連接器

條碼印表機透過網路連線能夠直接擷取來自中央 ODBC-或 OLEDB- 兼容資料庫的檔案並列印成標籤。列印時條碼印表機可以修改資料庫的檔案。



¹⁾ Windows 為微軟股份有限公司的註冊商標。

²⁾ MAC OS X 為蘋果公司的註冊商標。

³⁾ 只用於 SQUIX 系列機種 (不包括 SQUIX MT)、MACH 4S、EOS、Hermes+ 以及 PX。

⁴⁾ SAP 及其所屬標誌為 SAP SE 的註冊商標。

配件總覽

● 可搭配 ○ 根據機型取決可否搭配 ■ 標準品 □ 選配品

項目	延伸機型	標準版	剝離版	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5
				SQUIX 2	SQUIX 4.3 SQUIX 4	SQUIX 6.3	SQUIX 4.3 M SQUIX 4 M	SQUIX 4.3 MT SQUIX 4 MT
選購配件								
2.2	列印滾軸 DR4-M25, -M50, -M80	●	●	-	-	-	□	□
	列印滾軸 DRS	●	●	□	□	□	□	□
2.3	靜電消除刷	●	●	□	□	□	□	■
2.6	紙捲轉接頭 100	●	●	□	□	□	□	□
2.7	SD 記憶卡 8 GB	●	●	□	□	□	□	□
2.8	USB 隨身碟 8 GB	●	●	□	□	□	□	□
2.9	USB 無線網卡 2.4 GHz 802.11b/g/n + 5 GHz a/n/ac	●	●	□	□	□	□	□
2.10	USB 藍芽轉換器	●	●	□	□	□	□	□
2.11	一維及二維條碼專用條碼檢測組	●	●	□	□	□	□	-
標籤剝離								
2.12	剝離感應器 PS800	-	●	□	□	□	-	-
2.13	剝離感應器 PS900	-	●	□	□	□	□	-
2.14	剝離感應器 PS1000	-	●	-	-	-	□	-
2.15	加長型剝離板 DP410	-	●	□	□	□	□	-
2.16	感應電眼搭配反光片	-	●	□	□	□	□	-
傳輸介面								
3.1	I/O 介面	●	●	□	□	□	□	□
3.2	25-pin SUB-D 型 I/O 接頭	●	●	□	□	□	□	□
3.3	標籤選擇 I/O 介面盒	●	●	□	□	□	□	□
線材								
4.1	傳輸線 RS232 C, 9/9-pin, 長 3 m	●	●	□	□	□	□	□
裁切、虛線裁切、標籤堆疊								
5.1	裁刀 CU200, CU400, CU600 搭配裁紙收集盒	●	○	□	□	□	□	□
		●	○	-	□	-	□	-
5.2	虛線裁刀 PCU400/2.5, PCU400/10	●	○	-	□	-	□	□
5.3	堆疊式裁刀及底座 ST400 M	●	○	-	-	-	□	□
標籤回捲器、送紙器								
6.1	標籤回捲導引板 RG200, RG400	-	●	□	□	-	□	-
6.2	外掛標籤回捲器 ER204, ER206, 2018 年第 3 季出貨	●	○	-	□	□	○	○
6.3	外掛標籤回捲器 ER1/210, ER2/210 ¹⁾	●	○	-	□	□	○	○
6.5	外掛標籤回捲器 ER4/300, ER6/300	●	○	-	□	□	○	○
6.6	外掛標籤送紙器 EU4/300, EU6/300	●	○	-	□	□	□	□
6.7	標籤回捲器及送紙器專用轉接套件 ¹⁾	●	○	-	□	□	□	□
貼標手臂及滾貼模組								
7.1-7.5	貼標手臂 S1000-220, -300, -400	-	●	□	□	□	□	-
7.6-7.8	貼標手臂 S3200	-	●	□	□	-	□	-
7.9	滾貼模組 S5104, S5106	-	●	-	□	□	-	-
7.10	圓柱體滾貼	-	●	□	□	-	□	-
安裝輔助工具								
8.1	安裝底板	-	●	□	□	-	□	-
8.2	支柱 40, 80, 120 mm	-	●	□	□	-	□	-
8.3	底座 500 x 255 mm	-	●	□	□	-	□	-
8.4	立架 1600	-	●	□	□	□	□	-
8.5	可調式支架底座	-	●	□	□	□	□	-
特殊保護外蓋及外殼								
9.1	靜電放電防護專用折疊外蓋	●	●	□	□	□	□	□
9.2	食品產業專用折疊外蓋	●	●	□	□	□	□	□
9.3	食品產業專用不鏽鋼材質保護外殼	●	●	-	□	□	□	-
9.4	防塵外殼	●	●	-	□	○	□	-

¹⁾ 原先為條碼印表機 A+ 系列的配件，適用於 SQUIX；在外掛標籤回捲器 ER20x 開始出貨前會持續供貨。

配件

選購配件		標籤剝離	
2.2	 列印滾軸 DR4-M25 適用於寬至 25 mm 的標籤 合成橡膠塗層提供高度列印精準度	2.12	 剝離感應器 PS800 靠左出紙專用 感應器會於剝離位置偵測標籤。手動拿取標籤後會自動列印下一張。 最小標籤寬度：16 mm 最小標籤高度：6 mm 列印範圍：到標籤邊緣距離 7 mm
	 列印滾軸 DR4-M50 適用於寬至 50 mm 的標籤 合成橡膠塗層提供高度列印精準度	2.13	 剝離感應器 PS900 靠左或置中出紙專用 可移動的剝離感應器 PS900 專用於極小或各種形狀的標籤。手動拿取標籤後會自動列印下一張。 最小標籤寬度：4 mm 最小標籤高度：6 mm 靠左出紙列印範圍：到標籤邊緣距離 12-60 mm 置中出紙列印範圍：標籤紙中心
	 列印滾軸 DR4-M80 適用於寬至 80 mm 的標籤 合成橡膠塗層提供高度列印精準度	2.14	 剝離感應器 PS1000 置中出紙專用 感應器會於剝離位置偵測標籤。手動拿取標籤後會自動列印下一張。 最小標籤寬度：4 mm 最小標籤高度：6 mm 列印範圍：標籤紙中心
	 列印滾軸 DRS4 適用於寬至 120 mm 的標籤 矽膠塗層的特色是極長的使用壽命及更高的列印寬容度	2.15	 加長標籤剝離板 DP410 黏性較強的標籤或較厚而較難剝離的標籤底紙專用。只能透過螢幕按鍵或操作訊號發送列印要求。不可安裝剝離感應器。
2.3	 靜電消除刷 主要用於塑膠材質標籤，可在列印完成後掃除靜電。	2.16	 感應電眼搭配反光片 反光板專用於輸送帶上的自動產品偵測。
2.6	 紙捲轉接頭 100 紙管直徑達 100 mm 及外徑大於 180 mm 的標籤紙捲專用。	傳輸介面	
2.7	 SD 記憶卡 8 GB	3.1	 I/O 介面 由可編程序控制器、感測器或手動開關啟動貼標程序，並同時發送狀態及錯誤通知。I/O 介面為剝離版的標配及標準版的選配。
2.8	 USB 隨身碟 8 GB	3.2	 25-pin SUB-D 型 I/O 接頭 使用螺絲接頭連接所有 I/O 介面上的操作訊號。
2.9	 USB 無線網卡 2.4 GHz 802.11b/g/n + 5 GHz 802.11a/n/ac 工作站模式中可針對較大的有效範圍搭配可轉動的天線桿	3.3	 標籤選擇 I/O 介面盒 透過如 PLC 這類的高階操作，每個 I/O 介面盒最多可從記憶卡中讀取 16 個不同的標籤檔案。一次可連接兩個 I/O 介面盒。I/O 介面盒能經由 abc 直接編程以每四組輸入及輸出訊號輕易實現 PLC 操作過程。
2.10	 USB 藍芽轉換器	線材	
2.11	 一維及二維條碼專用條碼檢測組 列印後攝像頭會直接檢查列印完成的水平及垂直條碼的可讀性或內容。若條碼有誤將終止列印，標籤則可被移除。 檢測組可使用撕紙模式、剝離模式或搭配外掛標籤回捲器。更多資訊請參見操作手冊。	4.1	 傳輸線 RS232 C 9/9-pin, 長 3 m

配件

5.1



裁切、虛線裁切、標籤堆疊

裁刀 CU

可裁切紙張、標籤紙、吊牌紙卡、布標或塑膠材質及熱縮套管。

裁紙收集盒

最多能容納 50 張左右的標籤。

			裁刀			
規格資料			CU200	CU400		CU600
應用機型			SQUIX 2	SQUIX 4.3 SQUIX 4	SQUIX 4.3 M SQUIX 4 M SQUIX 4.3 MT SQUIX 4 MT	SQUIX 6.3
紙張	最大寬度	mm	67	120	114	180
	磅數	gr/m ²	60-300			
	厚度	mm	0.05-1.1			
最小裁切長度			5			
最大標籤間隙			2.5			
最快裁切速度 (無紙張/分)			100			
暫停裁切情況			裁刀未正常運作			
裁紙收集盒						
最大可收集標籤高度			mm	-	100	-

5.2



虛線裁刀 PCU400

可針對布標或熱縮套管這類連續性材質裁切出方便手撕的郵票孔。其他材質也能裁切。

			虛線裁刀	
規格資料			PCU400/2.5	PCU400/10
應用機型			SQUIX 4.3, SQUIX 4, SQUIX 4.3 M, SQUIX 4 M, SQUIX 4.3 MT, SQUIX 4 MT	
打孔	孔位間距	mm	2.5	10
	孔位寬度	mm	0.5	
紙張	最大寬度	mm	85	
	磅數	gr/m ²	60-300	
	厚度	mm	0.05-1.1	
最小裁切長度			5	
最大標籤間隙			2.5	
最快裁切速度 (無紙張/分)			100	
暫停裁切情況			裁刀未正常運作	

5.3



堆疊式裁刀 ST400 M

- 1 可裁切及堆疊已列印完成的標籤。當達到最大堆疊高度後將中斷列印工作。較硬或略微彎曲的材質在使用上會有所限制。這類應用建議由 cab 先幫您測試。
- 2 架高的底座使條碼印表機能放在桌面上的任何位置。

			堆疊式裁刀	
規格資料			ST400 M	
應用機型			SQUIX 4.3 M, SQUIX 4 M SQUIX 4.3 MT, SQUIX 4 MT	
紙張	寬度	mm	20-100	
	磅數	gr/m ²	60-300	
	厚度	mm	0.05-0.8	
裁切長度			20-150	
最大標籤間隙			1.2	
最快裁切速度 (無紙張/分)			100	
暫停裁切情況			裁刀未正常運作、標籤紙積屑、保護蓋打開、已達最大堆疊高度	
最大堆疊高度			mm	100



可調式裁後收集組 - 標籤 寬 x 高

收集盒及保護蓋可依標籤尺寸調整，須單獨訂購。

配件

6.1




標籤回捲器

有搭配或無搭配紙管

標籤回捲導引板 RG 外掛標籤回捲器專用

外掛標籤回捲器可搭配具剝離功能的條碼印表機。使用此機型時，剝離板的功能由標籤回捲導引板取代。

規格資料		標籤回捲導引板		
		RG200	RG400	
	應用機型	SQUIX 2 P	SQUIX 4.3 P SQUIX 4 P	SQUIX 4.3 MP SQUIX 4 MP
	最大標籤寬度	mm	67	120
	最大紙捲外徑	mm	142	
	旋緊式軸心內徑	mm	38.1-40	
	紙捲方向		外捲	

6.2



外掛標籤回捲器 ER20x 2018 年第 3 季出貨

在 ER20x 開始出貨前，原先用於條碼印表機 A+ 系列的外掛標籤回捲器 ER1/210, ER2/210 仍會供貨。

標籤回捲器與條碼印表機組合後，可選擇回收內捲或外捲式紙捲。擺臂的運作能確保標籤平順紮實地回捲。

規格資料		外掛標籤回捲器		
		ER204	ER206	
應用機型		SQUIX 4.3 SQUIX 4	SQUIX 4.3 M SQUIX 4 M SQUIX 4.3 MT SQUIX 4 MT	SQUIX 6.3
最大標籤寬度	mm	120	114	180
最大紙捲外徑	mm	205		
旋緊式軸心內徑	mm	76		
紙捲方向		外捲或內捲		

6.5



外掛標籤回捲器 ER4, ER6 內建電源供應器

該型號的標籤回捲器能夠相容於任一條碼印表機，可選擇回收內捲或外捲式紙捲。擺臂的運作能確保標籤平順紮實地回捲。

規格資料		外掛標籤回捲器	
		ER4/300	ER6/300
應用機型		SQUIX 4.3, SQUIX 4 SQUIX 4.3 M, SQUIX 4 M SQUIX 4.3 MT, SQUIX 4 MT	SQUIX 6.3
最大標籤寬度	mm	120	180
最大紙捲外徑	mm	300	
旋緊式軸心內徑	mm	76	
紙捲方向		外捲或內捲	
專用轉接套件			
ER4, ER6 搭配 SQUIX			
ER4, ER6 及 EU4, EU6 搭配 SQUIX			

6.6



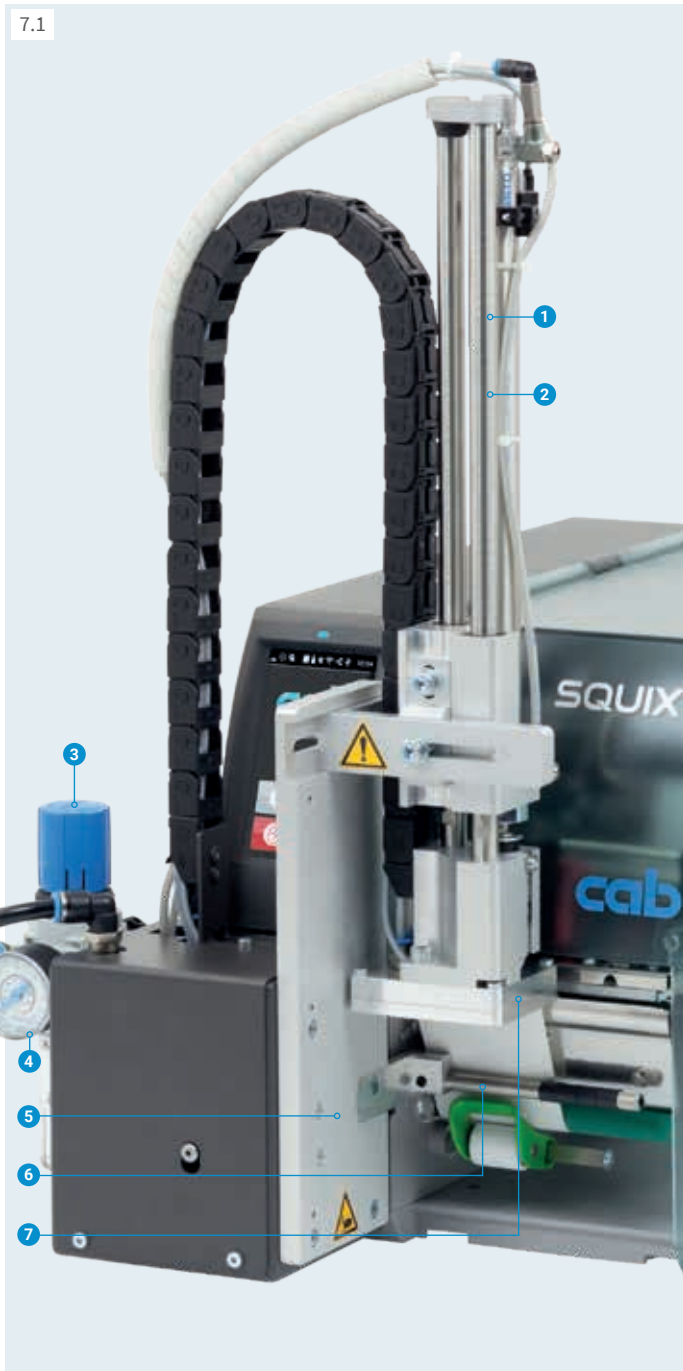
標籤送紙器

外掛標籤送紙器 EU

確保大紙捲標籤穩定平順地進紙。可選用回收內捲或外捲式紙捲。

規格資料		外掛標籤送紙器		
		EU4/300	EU6/300	
應用機型		SQUIX 4.3 SQUIX 4	SQUIX 4.3 M SQUIX 4 M SQUIX 4.3 MT SQUIX 4 MT	SQUIX 6.3
最大標籤寬度	mm	120	114	180
最大紙捲外徑	mm	390		
軸心內徑	mm	38,1		
	搭配轉接頭	mm		76
紙捲方向		外捲或內捲		
專用轉接套件				
EU4, EU6 搭配 SQUIX				
ER4, ER6 及 EU4, EU6 搭配 SQUIX				

貼標手臂 S1000



即印即貼應用

針對所有具備剝離功能的條碼印表機，貼標手臂 S1000 搭配 SQUIX 是相當經濟實惠的解決方案 - 不僅可半自動操作也能垂直建置於生產線上。藉由舉升氣缸將標籤貼在產品上。

- 1 **產品使用壽命長**
氣缸採用滾珠軸承，耐磨損。
- 2 **適用於不同產品高度**
舉升氣缸可依不同高度進行貼標。提供訂購不同的行程長度。
- 3 **氣壓計**
微型過濾器能過濾髒污，減壓閥則確保標籤維持良好的列印品質。
- 4 **高穩定度**
支撐氣流、吸附氣流和氣缸的舉升速度都可調整。針對易碎產品和包裝能將接觸壓力調至小於 10 N (1 kg)。為了避免在吸氣管道累積髒污，在完成每次貼標動作後會利用空氣壓力脈衝清潔。
- 5 **標籤尺寸**
適用於寬度 25 - 176 mm、高度 25 - 200 mm 的標籤。
- 6 **支撐氣流**
支撐氣流可輔助固定標籤於墊片上。
- 7 **墊片**
標籤剝離後被吸附在墊片上。舉升氣缸移動墊片連帶將標籤貼在產品上。

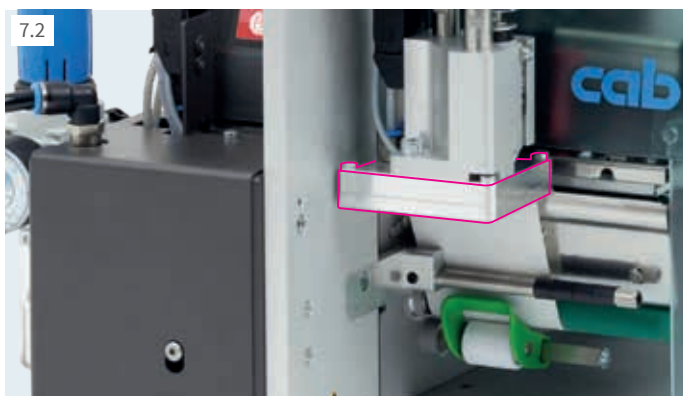
預先剝離按鈕

應用於測試貼標程序。確定作業後開始列印標籤並由貼標手臂吸標、貼標。按下開始鈕後可重新進行貼標程序。

規格資料	貼標手臂			
	S1000-220	S1000-300	S1000-400	
應用機型	SQUIX 2, SQUIX 4.3, SQUIX 4 SQUIX 4.3 M, SQUIX 4 M, SQUIX 6.3			
行程長度	mm	220	300	400
可壓貼距離	mm	64	144	244
運作氣壓值	bar	4.5		
貼標速度 ¹⁾		25 貼標循環次數/分		

¹⁾ 由 100 mm 的可壓貼距離、標籤高度 100 mm、列印速度 100 mm/s 所計算得出

配件

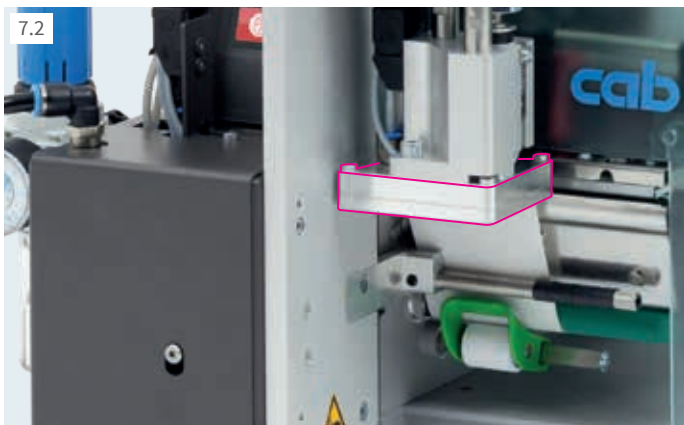


通用墊片

在按間距配置的吸氣孔上覆蓋一層薄膜，並依照標籤大小刺穿薄膜以吸取標籤。

規格資料	通用墊片			
	A1021		A1021	
出紙方向	靠左、置中			
應用機型	SQUIX 2	SQUIX 4.3 SQUIX 4	SQUIX 4.3 SQUIX 4	
標籤寬度	mm	25-63	25-70	25-90
標籤高度	mm	25-60		
產品表面	平面			
產品高度	可變動			
產品位置	靜止			

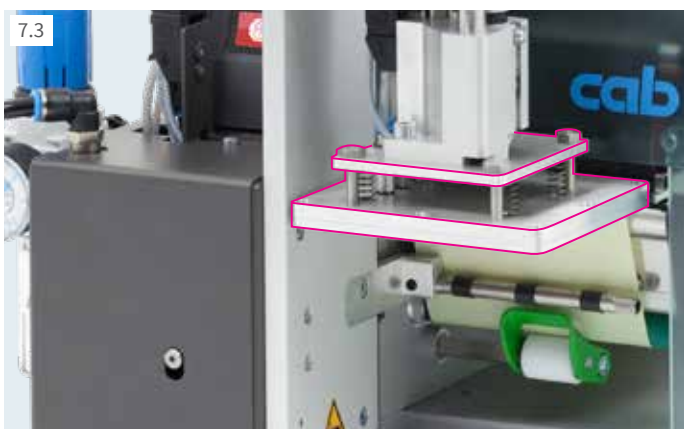
貼標手臂 S1000 配件



壓貼墊片

可依照標籤大小訂製。

		壓貼墊片			
規格資料		A1021			M1021
出紙方向		靠左			置中
應用機型		SQUIX 2	SQUIX 4.3 SQUIX 4	SQUIX 6.3	SQUIX 4.3 M SQUIX 4 M
標籤寬度	mm	25-63	25-116	50-176	25-110
標籤高度	mm	25-200			
產品表面		平面			
產品高度		可變動			
產品位置		靜止			



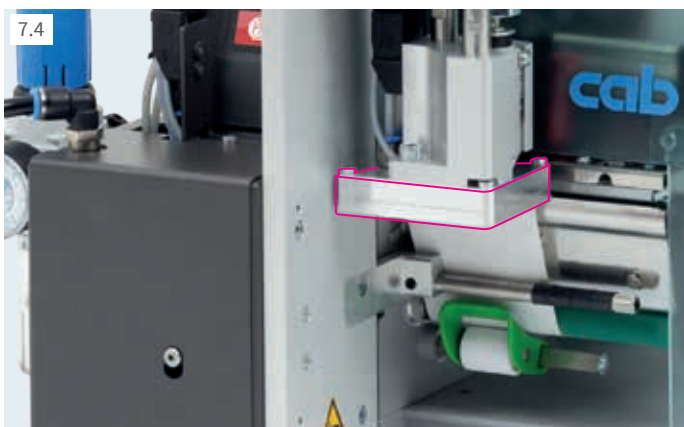
通用墊片加裝彈簧伸縮

彈簧的撓度讓傾斜表面也能進行貼標。在按間距配置的吸氣孔上覆蓋一層薄膜，並依照標籤大小刺穿薄膜以吸取標籤。

壓貼墊片加裝彈簧伸縮

彈簧的撓度讓傾斜表面也能進行貼標；可依照標籤大小訂製。

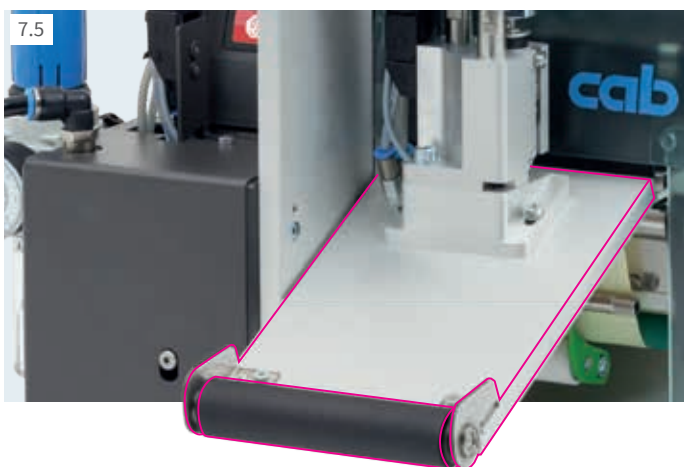
		通用墊片		壓貼墊片	
規格資料		A1321	A1321	A1321	M1321
出紙方向		靠左、置中		靠左	置中
應用機型		SQUIX 4.3, 4	SQUIX 4.3, 4	SQUIX 4.3, 4 6.3	SQUIX 4.3 M, 4 M
標籤寬度	mm	25-116	25-116	25-116	50-176
標籤高度	mm	25-102	25-152	25-200	
產品表面		平面			
產品高度		可變動			
產品位置		靜止			



吹貼墊片

針對易變形、易碎的產品可使用吹貼。吹貼墊片可固定在預先設定的高度，並在距離產品約 10 mm 處進行吹貼動作。

		吹貼墊片			
規格資料		A2021		M2021	
出紙方向		靠左		置中	
應用機型		SQUIX 2	SQUIX 4.3, 4	SQUIX 6.3	SQUIX 4.3 M, 4 M
標籤寬度	mm	25-63	25-116	50-176	25-110
標籤高度	mm	25-100			
產品表面		平面			
產品高度		固定			
產品位置		靜止或直線移動			



滾貼墊片

列印完成的標籤會被移至滾軸下方。墊片移動至產品處時，標籤藉由輸送中的產品滾貼至產品表面上。

		滾貼墊片		
規格資料		A1411		M1411
出紙方向		靠左		置中
應用機型		SQUIX 4.3, 4	SQUIX 6.3	SQUIX 4.3 M, 4 M
標籤寬度	mm	25-116	50-176	25-110
標籤高度	mm	80-200		
產品表面		平面		
產品高度		可變動		
產品位置		直線移動		

貼標手臂 S3200



即印即貼應用

針對所有具備剝離功能的條碼印表機，貼標手臂 S3200 搭配 SQUIX 是相當經濟實惠的解決方案 - 不僅可半自動操作也能建置於生產線上。可將列印完成的標籤自動貼標於產品上。藉由旋轉氣缸手臂可在 45° - 95° 的區間水平轉動定位標籤，並藉由短行程氣缸將標籤貼在產品上。

使用壽命、預先剝離功能、氣壓計、穩定度和支撐氣流等說明請參照貼標手臂 S1000 (詳見頁 18)。

		貼標手臂
		S3200
規格資料		S3200
應用機型		SQUIX 2, SQUIX 4.3, SQUIX 4, SQUIX 4.3 M, SQUIX 4 M
氣缸旋轉角度		45°-95°
最大行程長度	mm	30
運作氣壓值	bar	4.5
貼標速度 ¹⁾		20 貼標循環次數/分

¹⁾ 由標籤高度 40 mm、列印速度 100 mm/s 所計算得出

壓貼墊片或吹貼墊片
可依照標籤大小訂製。

		壓貼墊片			吹貼墊片		
		A3200-1100	M3200-1100	A3200-2100	M3200-2100		
規格資料							
出紙方向		靠左		置中	靠左		置中
應用機型		SQUIX 2	SQUIX 4.3, 4	SQUIX 4.3 M, 4 M	SQUIX 2	SQUIX 4.3, 4	SQUIX 4.3 M, 4 M
標籤寬度	mm	4-63	10-116	4-110	10-63	10-116	10-110
標籤高度	mm	6-80			10-80		
產品表面		平面					
產品位置		靜止			靜止或直線移動		

滾貼模組



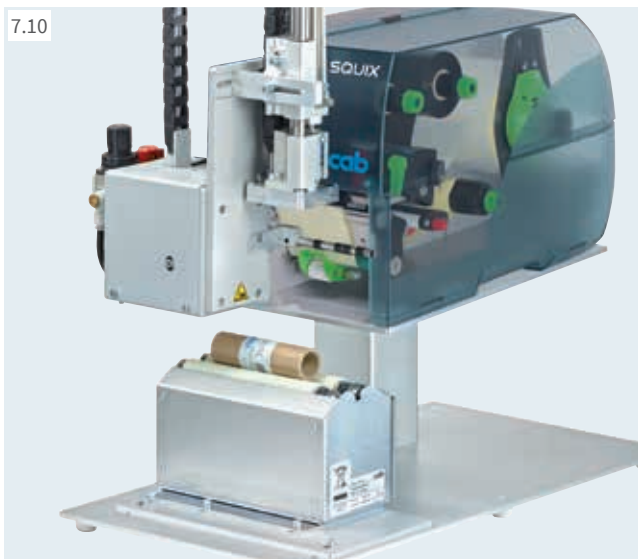
滾貼模組 S5104, S5106

應用於輸送帶上的產品貼標。感應器偵測到貼標位置後開始列印程序，貼標進行的同時同步列印下一張標籤。傳送速度和列印速度必須保持一致。使用反射式感應器監控定位。

		滾貼模組	
		S5104	S5106
規格資料		S5104	
應用機型		SQUIX 4.3, SQUIX 4	
出紙方向		靠左	
標籤寬度	mm	25-116	50-176
標籤高度	mm	25-200	
列印位置到剝離板距離	mm	336-518	
產品表面		平面	
產品高度		固定	
產品位置		直線移動、 條碼印表機同速動作	
貼標速度 ¹⁾		60 貼標循環次數/分	

¹⁾ 由標籤高度 100 mm、列印速度 100 mm/s 所計算得出

圓柱體滾貼

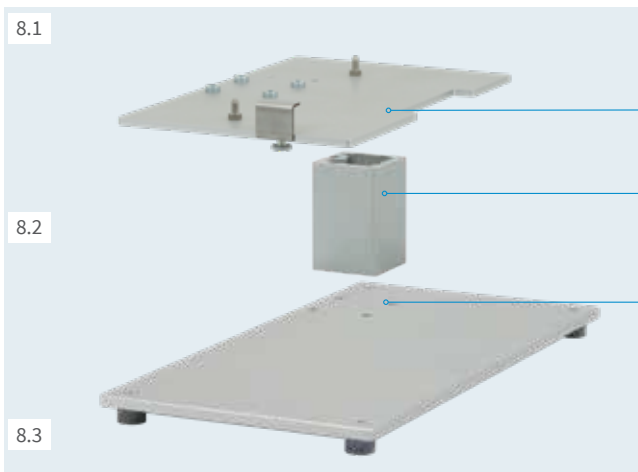


圓柱體滾貼

透過該模組能夠對圓柱體進行 360° 全角度貼標。將產品置於滾輪上，使用手動或腳踏開關啟動貼標程序。

規格資料	壓貼墊片		
	A1021	M1021	
出紙方向	靠左	靠左	置中
應用機型	SQUIX 2	SQUIX 4.3, SQUIX 4 SQUIX 4.3 M, SQUIX 4 M	
標籤寬度	mm 25-63	25-116	25-110
標籤高度	mm	25-140	
產品外徑	mm	12-40	
產品表面		圓柱形	
產品位置		旋轉狀態	

安裝輔助工具 條碼印表機 SQUIX 專用



固定腳架

用於固定貼標系統和可調式支架底座

1 安裝底板

貼標系統可固定在安裝底板上。

2 支柱

標準長度分別為 40、80、120 mm。鋁質支柱也可根據需求訂製。

3 底座

用於固定可調式支架底座
標準尺寸為 500 x 255 mm



立架

立架能快速、有彈性地調整生產線上的條碼印表機位置。依照幾個簡單的步驟即可隨產品需求調整貼標位置的高度和寬度。底座下的四個活動腳輪提供了移動的便利性。固定位置後立架可調整腳座高度。

規格資料	立架	
	1600	
總高度	mm	1,600
最大應用高度	mm	1,400
外推凸出距離	mm	230-500
底座尺寸 寬 x 高 x 深	mm	600 x 140 x 860



可調式支架底座

條碼印表機可快速鎖定在底座上。

條碼印表機搭配特殊外蓋或保護外殼

1.8



條碼印表機搭配具有導電性的靜電放電防護專用折疊外蓋
可用於所有條碼印表機機型

在針對靜電放電進行防護的條件下，外蓋以導電塑料製成。以碳纖維作為材質的外蓋相當牢固且符合靜電放電的相關規範。

如有客製需求，整個外殼也能製作成具有導電性的。

靜電放電符合 DIN EN 61340-5-1:2016 的標準

表面電阻符合 DIN IEC 60093 $\leq 10^4$ Ohm 的標準；從 1,000 到 100 V 的電荷衰減少於兩秒。

9.1 為折疊外蓋的配件項目

1.9



條碼印表機搭配可偵測的食品產業專用折疊外蓋
可用於所有條碼印表機機型

折疊外蓋具有磁性，因此可拆卸的該料件能被金屬探測器及 X 光檢測系統偵測到。

外蓋的藍色表面有助於在視覺上與食物作區分。

如有客製需求，整個外殼也能製作成可偵測的。

折疊外蓋的材質符合 EU No. 10/2011 及 FDA CFR 21 177.2600 這類食品管理的規範。

9.2 為折疊外蓋的配件項目

9.3



食品產業專用不鏽鋼材質保護外殼
SQUIX 4 及 SQUIX 6 專用

透過前側的開口取走標籤。

前側外蓋可打開並藉由抽屜式滑軌的設計將整台條碼印表機拉出以更換耗材。使用蒸汽噴射清潔外殼時請將外蓋關閉。

防護等級 IP69K (EN 60529)

9.4



適用於多塵環境的防塵外殼

SQUIX 4 專用，SQUIX 6 的部份請洽詢 cab。

透過前側的開口取走標籤。

加裝濾網的風扇產生超壓以防止灰塵進入外殼。

防護等級 IP52 (EN 60529)

具備吸塵功能的無塵室專用保護外殼

請洽詢 cab。

維修保養



標籤感測器

若要清潔標籤感測器用手指輕壓解開並取出即可。



印字頭

簡單幾個步驟就能更換印字頭。一般來說不需額外調整及設定。

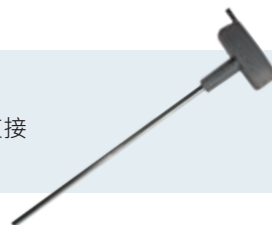


列印滾軸

只需簡單快速地鬆開一根螺絲就能取出列印滾軸進行清潔或更換。

安裝工具

更換任一部件和安裝週邊配件只需將手邊的安裝工具直接插入條碼印表機即可。



售後服務

訓練有素的 cab 客服工程師於全球各據點提供設備的保養及維修服務。

請將您的條碼印表機寄到 cab 的服務據點或我們的特約服務經銷商，我們會在數個工作天以內檢查並維修您的設備。

您希望人在自己的公司就能夠得到保養及維修的服務嗎？請您與我們的客服部門約好時間：

Tel. +886 2 8227 3966, E-Mail: info.asia@cab.de

教育訓練

您對於如何有效率地使用 cab 設備、相關服務及維修的知識會透過教育訓練來加強。

在卡爾斯魯爾 (Karlsruhe) 的總部我們提供關於設備操作、標籤設計、軟體、條碼印表機驅動程式、程式設計、資料庫連結以及在網路和雲端 ERP 系統進行整合的教育訓練。我們很樂意寄送有關目前培訓機會的詳細內容給您。

我們也可以根據您的個別需求提供合適的教育訓練 - 地點可選在我們位於卡爾斯魯爾 (Karlsruhe) 的總部或貴公司。



條碼印表機型號及料號總覽

項目	料號	出紙方向靠左的條碼印表機	料號	印字頭	dpi	料號	列印滾軸	
1.1		5977030	條碼印表機 SQUIX 2/300	5977384.001	印字頭 2	300	5954102.001 5954978.001	列印滾軸 DR2 列印滾軸 DRS2
		5977031	條碼印表機 SQUIX 2/600	5977385.001	印字頭 2	600		
		5977032	條碼印表機 SQUIX 2/300P	5977384.001	印字頭 2	300	5954102.001 5954978.001	列印滾軸 DR2 列印滾軸 DRS2
		5977033	條碼印表機 SQUIX 2/600P	5977385.001	印字頭 2	600	5954104.001	馬達驅動輔助滾軸 RR2
1.2		5977014	條碼印表機 SQUIX 4.3/200	5977382.001	印字頭 4.3	200	5954180.001 5954985.001	列印滾軸 DR4 列印滾軸 DRS4
		5977015	條碼印表機 SQUIX 4.3/300	5977383.001	印字頭 4.3	300		
		5977001	條碼印表機 SQUIX 4/300	5977444.001	印字頭 4	300		
		5977002	條碼印表機 SQUIX 4/600	5977380.001	印字頭 4	600		
		5977016	條碼印表機 SQUIX 4.3/200P	5977382.001	印字頭 4.3	200	5954180.001 5954985.001 5954183.001	列印滾軸 DR4 列印滾軸 DRS4 馬達驅動輔助滾軸 RR4
		5977017	條碼印表機 SQUIX 4.3/300P	5977383.001	印字頭 4.3	300		
5977004	條碼印表機 SQUIX 4/300P	5977444.001	印字頭 4	300				
1.3		5977034	條碼印表機 SQUIX 6.3/200	5977386.001	印字頭 6.3	200	5954245.001 5954979.001	列印滾軸 DR6 列印滾軸 DRS6
		5977035	條碼印表機 SQUIX 6.3/300	5977387.001	印字頭 6.3	300		
		5977036	條碼印表機 SQUIX 6.3/200P	5977386.001	印字頭 6.3	200	5954245.001 5954979.001	列印滾軸 DR6 列印滾軸 DRS6
		5977037	條碼印表機 SQUIX 6.3/300P	5977387.001	印字頭 6.3	300	5954246.001	馬達驅動輔助滾軸 RR6
項目	料號	出紙方向置中的條碼印表機	料號	印字頭	dpi	料號	列印滾軸	
1.4		5977018	條碼印表機 SQUIX 4.3/200M	5977382.001	印字頭 4.3	200	5954180.001 5954985.001 5953700.001	列印滾軸 DR4 列印滾軸 DRS4 列印滾軸 DR4-M25
		5977019	條碼印表機 SQUIX 4.3/300M	5977383.001	印字頭 4.3	300	5953701.001 5953702.001	列印滾軸 DR4-M50 列印滾軸 DR4-M80
		5977010	條碼印表機 SQUIX 4/300M	5977444.001	印字頭 4	300		
		5977011	條碼印表機 SQUIX 4/600M	5977380.001	印字頭 4	600		
1.5		5977022	條碼印表機 SQUIX 4.3/200MP	5977382.001	印字頭 4.3	200	5954180.001 5954985.001 5953700.001	列印滾軸 DR4 列印滾軸 DRS4 列印滾軸 DR4-M25
		5977023	條碼印表機 SQUIX 4.3/300MP	5977383.001	印字頭 4.3	300	5953701.001 5953702.001	列印滾軸 DR4-M50 列印滾軸 DR4-M80
		5977007	條碼印表機 SQUIX 4/300MP	5977444.001	印字頭 4	300		
		5977008	條碼印表機 SQUIX 4/600MP	5977380.001	印字頭 4	600	5954183.001	馬達驅動輔助滾軸 RR4
1.5		5977024	條碼印表機 SQUIX 4.3/300MT	5977383.001	印字頭 4.3	300	5954180.001 5954985.001 5953700.001	列印滾軸 DR4 列印滾軸 DRS4 列印滾軸 DR4-M25
		5977012	條碼印表機 SQUIX 4/300MT	5977444.001	印字頭 4	300	5953701.001	列印滾軸 DR4-M50
		5977025	條碼印表機 SQUIX 4/600MT	5977380.001	印字頭 4	600	5953702.001	列印滾軸 DR4-M80

項目	料號	特殊機型
1.8	5977xxx.121	條碼印表機搭配靜電放電防護專用折疊外蓋
		條碼印表機 SQUIX x/xxx-ESD
		條碼印表機 SQUIX x/xxxP-ESD "x" - 請在項目 1.1-1.5 中選擇硬體
1.9	5977xxx.122	條碼印表機搭配食品產業專用折疊外蓋
		條碼印表機 SQUIX x/xxx-FOOD
		條碼印表機 SQUIX x/xxxP-FOOD "x" - 請在項目 1.1-1.5 中選擇硬體

料號 x 的項目可依據訂單需求客製化

出貨內容：
條碼印表機 電源線 E+F 型 · 長度 1.8 m USB 傳輸線 · 長度 1.8 m USB 無線網卡 2.4 GHz 802.11b/g/n 操作手冊 德/英
DVD: 操作手冊有 30 種語言版本 規格手冊 德/英/法 維修手冊 德/英 零件手冊 德/英 程式手冊 英 WHQL 認證的 Windows 條碼印表機驅動程式相容於 Windows Vista Server 2008 Windows 7 Server 2008 R2 Windows 8 Server 2012 Windows 8.1 Server 2012 R2 Windows 10 Server 2016 Apple Mac OS X 驅動程式 德/英/法 Linux 驅動程式 德/英/法 標籤編輯軟體 cablabel S3 Lite 入門版 cablabel S3 Viewer 檢視版 資料庫連接器

配件型號及料號總覽

項目	料號	選購配件
2.3	5977797 5977339	靜電消除刷 2" 靜電消除刷 4" / 6"
2.6	5959622	紙捲轉接頭 100
2.7	5977370	SD 記憶卡 8 GB
2.8	5977730	USB 隨身碟 8 GB
2.9	5977731	USB 無線網卡 搭配可轉動的天線桿 2,4 GHz 802.11b/g/n + 5 GHz a/n/ac
2.10	5977732	USB 藍芽轉換器
2.11	5978911.597	一維及二維條碼專用條碼檢測組
項目	料號	標籤剝離
2.12	5977585	剝離感應器 PS800
2.13	5984482 5977538	剝離感應器 PS 2/900 剝離感應器 PS 4/900
2.14	5977735	剝離感應器 PS1000
2.15	5977798 5978908 5977799	加長型剝離板 DP210 加長型剝離板 DP410 加長型剝離板 DP610
2.16	5978909	感應電眼搭配反光片
項目	料號	傳輸介面
3.1	5977767	I/O 介面
3.2	5917651	25-pin SUB-D 型 I/O 接頭
3.3	5948205	標籤選擇 I/O 介面盒
項目	料號	線材
4.1	5550818	傳輸線 RS232 C/9/9-pin, 長 3 m
項目	料號	裁切、虛線裁切、標籤堆疊
5.1	5979032 5978900 5979033	裁刀 CU200 裁刀 CU400 裁刀 CU600
5.2	5978901 5978920	虛線裁刀 PCU400/2.5 虛線裁刀 PCU400/10
5.3	5978902	堆疊式裁刀及底座 ST400 M
	5xxxxxx	可調式裁後收集組 · 標籤 寬 x 高

料號 x 的項目可依據訂單需求客製化


項目	料號	標籤回捲器、送紙器
6.1	5979031 5978903	標籤回捲導引板 RG200 標籤回捲導引板 RG400
6.2	5978904 5979074	2018 年第 3 季出貨： 外掛標籤回捲器 ER204 外掛標籤回捲器 ER206
6.3	5948102.597 5943251.597	外掛標籤回捲器 ER1/210 外掛標籤回捲器 ER2/210
6.5	5946090 5946420	外掛標籤回捲器 ER4/300 外掛標籤回捲器 ER6/300
6.6	5946091 5946421	外掛標籤送紙器 EU4/300 外掛標籤送紙器 EU6/300
6.7	5978943	ER4, ER6 及 EU4, EU6 專用轉接套件
項目	料號	貼標手臂及滾貼模組
7.1	5976086 5976087 5976088	貼標手臂 S1000-220 貼標手臂 S1000-300 貼標手臂 S1000-400
7.2	5949072	通用墊片 A1021 70x60
	5949075	通用墊片 A1021 90x90
	59xxxxx 5977xxx	壓貼墊片 A1021 寬 x 高 壓貼墊片 M1021 寬 x 高
7.3	5949076	通用墊片 A1321 116x102
	5949077	通用墊片 A1321 116x152
	59xxxxx 5977xxx	壓貼墊片 A1321 寬 x 高 壓貼墊片 M1321 寬 x 高
7.4	59xxxxx 5977xxx	吹貼墊片 A2021 寬 x 高 吹貼墊片 M2021 寬 x 高
7.5	59xxxxx 5977xxx	滾貼墊片 A1411 寬 x 高 滾貼墊片 M1411 寬 x 高

料號 x 的項目可依據訂單需求客製化

配件型號及料號總覽

項目	料號	貼標手臂及滾貼模組
7.6	 5976085	貼標手臂 S3200
7.7	 59xxxxx 5977xxx	壓貼墊片 A3200-1100 寬 x 高 壓貼墊片 M3200-1100 寬 x 高
7.8	 59xxxxx 5977xxx	吹貼墊片 A3200-2100 寬 x 高 吹貼墊片 M3200-2100 寬 x 高
7.9	 5976083 5979035	滾貼模組 S5104 滾貼模組 S5106
7.10	 5976084	圓柱體滾貼

項目	料號	安裝輔助工具
8.1	 5979036 5978910 5978923	安裝底板 SQUIX 2 安裝底板 SQUIX 4 安裝底板 SQUIX 6
8.2	 5958365 5965929 5971136	支柱 40 支柱 80 支柱 120 特殊長度請洽詢 cab
8.3	 5961203	底座 500x255
8.4	 5947400	立架 1600
8.5	 5979037 5978922 5979038	可調式支架底座 SQUIX 2 可調式支架底座 SQUIX 4 可調式支架底座 SQUIX 6

項目	料號	特殊外蓋及保護外殼
9.1	 5977771.001 5977763.001 5977772.001	靜電放電防護專用折疊外蓋 SQUIX 2 專用 SQUIX 4 專用 SQUIX 6 專用
9.2	 5977773.001 5977764.001 5977774.001	食品產業專用折疊外蓋 SQUIX 2 專用 SQUIX 4 專用 SQUIX 6 專用
9.3	 5979071 5979305	食品產業專用不鏽鋼材質保護外殼 SQUIX 4 專用 SQUIX 6 專用
9.4	 5979080 請洽詢 cab 請洽詢 cab	防塵外殼 SQUIX 4 專用 SQUIX 6 專用 無塵室專用保護外殼

料號 x 的項目可依據訂單需求客製化

項目	料號	標籤編輯軟體	
11.7		5588000	cablabel S3 Lite 入門版
		5588001	cablabel S3 Pro 1 WS 專業版 cablabel S3 Pro 5 WS 專業版 cablabel S3 Pro 10 WS 專業版 S3 Pro 1 additional 專業版 S3 Pro 4 additional 專業版 S3 Pro 9 additional 專業版
		5588100	
		5588101	
		5588150	
		5588151	
		5588152	
		5588002	cablabel S3 Print 1 WS 列印版 cablabel S3 Print 5 WS 列印版 cablabel S3 Print 10 WS 列印版 S3 Print 1 additional 列印版 S3 Print 4 additional 列印版 S3 Print 9 additional 列印版
		5588105	
		5588106	
5588155			
5588156			
5588157			
	規劃中	cablabel S3 Print Server 版	
11.10	9009950	程式手冊英文版 (影印複本)	

cab 產品總覽

條碼印表機 MACH1, MACH2
低價入門



條碼印表機 MACH 4S
只需佔用極小的工作空間



條碼印表機 EOS1
桌上型機種
最大標籤紙捲直徑可達 152 mm



條碼印表機 EOS4
桌上型機種
最大標籤紙捲直徑可達 203 mm



條碼印表機 SQUIX 2
最大列印寬度可達 57 mm 的工業型機種



條碼印表機 SQUIX 4
最大列印寬度可達 108 mm 的工業型機種



條碼印表機 SQUIX 6
最大列印寬度可達 168 mm 的工業型機種



條碼印表機 A8+
最大列印寬度可達 216 mm 的工業型機種



條碼印表機 XD4T
雙面列印機種



條碼印表機 XC
雙色列印機種



貼標系統 Hermes+
自動化生產專用



貼標系統 Hermes C
雙色列印及貼標專用



列印模組 PX 系列
專為自動化貼標系統整合



標籤
超過 400 種材質



碳帶
蠟質、樹脂及半蠟半樹脂碳帶品質



標籤編輯軟體 cablabel S3
設計、列印、監控



標籤剝離機 HS, VS
水平或垂直剝離標籤



快速貼標機 IXOR
可整合至貼標機械設備中



雷射雕刻機 FL+ 系列
10 至 50 瓦的連續雷射輸出功率



雷射雕刻系統 XENO 1
用於單一及多組工件



Germany 德國
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Karlsruhe
Tel. +49 721 6626 0
www.cab.de

France 法國
cab Technologies S.à.r.l.
Niedermodern
Tel. +33 388 722501
www.cab.de/fr

USA 美國
cab Technology, Inc.
Chelmsford, MA
Tel. +1 978 250 8321
www.cab.de/us

Mexico 墨西哥
cab Technology, Inc.
Juárez
Tel. +52 656 682 4301
www.cab.de/es

Taiwan 台灣
cab Technology Co., Ltd.
希愛比科技股份有限公司
Taipei
Tel. +886 (02) 8227 3966
www.cab.de/tw

China 中國
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
铠博 (上海) 贸易有限公司
Shanghai
Tel. +86 (021) 6236 3161
www.cab.de/cn

China 中國
South-China Sales Office
华南销售联络处
Guangzhou
Tel. +86 (020) 2831 7358
www.cab.de/cn

South Africa 南非
cab Technology (Pty) Ltd.
Randburg
Tel. +27 11 886 3580
www.cab.de/za

cab // 820 經銷商夥伴遍佈全球超過 80 個國家

cab
we identify more